

■ YESO BETALFA MAX

El proceso de fabricación del yeso BETALFA MAX permite obtener un yeso extremadamente blanco sin contaminaciones de hierro magnético, que se utiliza fundamentalmente para la fabricación de tizas, placas para cielorrasos, molduras, y en fundiciones. Otras de las características de este yeso es su corto tiempo de fraguado, comparado con los otros yesos que se producen y su baja viscosidad durante su tiempo de trabajabilidad.

■ ESPECIFICACIONES

YESO BETALTA / BETALFA CERAMICO	
Apariencia	Polvo color blanco
Tiempo de trabajabilidad	4 a 6 minutos
Vicat Manual	7 a 18 minutos
Granulometría	Retenido sobre tamiz: 300 micrones menos que 0.5% - 150 micrones menos que 5%

■ RECOMENDACIONES PARA SU PREPARACION

Se aconseja trabajar con una consistencia del 75 al 80% de agua. En todos los casos se debe emplear agua potable y a una temperatura de 18 / 22°C.

El yeso se debe espolvorear sobre el agua y dejar humectar durante 1 minuto, luego proceder al batido manual o por medio de una hélice motorizada por espacio de 1 a 1 1/2 minutos, cuidando de no incorporar aire a la mezcla que podría quedar ocluido en el cuerpo de la pieza. También se suele hacer el batido en cámaras de vacío para la eliminación total del aire. No es conveniente almacenar este yeso por un período mayor de 30/45 días porque por efectos de la humedad ambiente perdería parte de sus propiedades -fraguado rápido-.

■ ENVASADO

En bolsas de polipropileno de 40 Kg. ó en bolsones de 750 / 1.000 Kg.

■ ALMACENAMIENTO

En cualquier lugar protegido del agua, de la humedad, y mantenido en sus envases originales.